



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0460158

05 декабря 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речников метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮЖ номер 0460158 от 05/12/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт 3.5х19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	60.000	60	1					
2	Винт 3.5х25.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
3	Винт 3.5х32.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	100	1					
4	Винт 3.5х35.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	150.000	150	1					
5	Винт 3.5х41.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	150.000	150	1					
6	Винт 3.5х51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	200	1					
7	Винт 4.2х13.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	50.000	50	1					
8	Винт 4.2х16.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	50.000	50	1					
9	Винт 4.2х19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	200.000	200	1					
10	Винт 4.2х25.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	100.000	100	1					
11	Винт 4.2х41.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	20.000	40	1					
12	Винт 4.2х16.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	100.000	100	1					
13	Винт 4.2х19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	30.000	30	1					
14	Шпилька М10х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	1.000	40	1					
15	Шпилька М16х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.500	50	1					
16	Шпилька М8х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.500	10	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст 1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-1486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие, кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
17	Стяжка мебельная винтовая 1-7х50.Ц6 хр.бнв ТУ ВУ 400024166.019-2015	35.000	10	1					
ВСЕГО:		1197.000	1390						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0460157

05 декабря 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮЖ номер 0460157 от 05/12/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М6-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
2	Болт М6-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
3	Болт М8-6gx16-16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
4	Болт М8-6gx16-16.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
5	Болт М8-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
6	Болт М8-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
7	Болт М8-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
8	Болт М8-6gx55-55.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
9	Болт М8-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
10	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
11	Болт М10-6gx45-45.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
12	Болт М10-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
13	Болт М10-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
14	Болт М12-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
15	Болт М12-6gx120-120.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
16	Болт М16-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.



Инженер ОТК

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
17	Болт М16-6gx65-65.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
18	Болт М16-6gx70-70.88.Ц6.хр.бцв 20Г 2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
19	Гайка шестигранная с фланцем DIN 6923-M6-6.С* 1010.Ц6.хр.бцв (с рифлением)	50.000	2	1					
20	Гайка М12-6Н.8.Ц6.хр.бцв 20Г 2Р ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 5 кг)	200.000	40	1					
21	Гвозди 3.4x70 ч.7811-7120	50.000	10	1					
22	Гвозди 3.4x90.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	50.000	10	1					
23	Гвозди К 3.0x70 ГОСТ 4028-63	300.000	60	1					
24	Гвозди К 3.0x80 ГОСТ 4028-63	300.000	60	1					
25	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
26	Гвозди К 3.5x90.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
27	Гвозди К 4.0x100 ГОСТ 4028-63	800.000	160	1					
28	Гвозди К 4.0x100.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
29	Гвозди К 4.0x120 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
30	Гвозди К 4.0x120.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
31	Гвозди К 5.0x150 ГОСТ 4028-63	1000.000	200	1					
ВСЕГО:		6925.000	965						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0460159

05 декабря 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 02222111401 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮЖ номер 0460159 от 05/12/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Винт DIN 912-M6x20-20-8.8.Ц6.хр.бци	50.000	2	1					
ВСЕГО:		50.000	2						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4186-88.

Инженер ОТК

