



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0280007

10 марта 2025 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮК номер 0280007 от 10/03/2025

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М10-6gx100-100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
2	Болт М10-6gx100-100.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	175.000	7	1					
3	Болт М10-6gx100-100.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
4	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
5	Болт М10-6gx35-35.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
6	Болт М10-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
7	Болт М12-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
8	Болт М12-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	150.000	30	1					
9	Болт М12-6gx45-45.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
10	Болт М12-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
11	Болт М14-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
12	Болт М14-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
13	Болт М16-6gx100-100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
14	Болт М16-6gx100-100.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
15	Болт М16-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
16	Болт М16-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

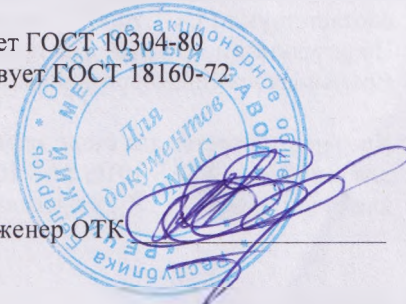
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
17	Болт М16-6gx65-65.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
18	Болт М16-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
19	Болт М16-6gx70-70.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
20	Болт М16-6gx75-75.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
21	Болт М16-6gx75-75.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
22	Болт М16-6gx80-80.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	125.000	5	1					
23	Болт М16-6gx80-80.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
24	Болт М6-6gx16-16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
25	Болт М6-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
26	Болт М6-6gx70-70.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
27	Болт М6x45.36.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7801-81	700.000	28	1					
28	Болт М8-6gx16-16.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
29	Болт М8-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
30	Болт М8-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
31	Болт М8-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
32	Болт М8-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
33	Болт М8-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
34	Болт М8-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
35	Болт М8-6gx75-75.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
36	Болт М8-6gx75-75.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
37	Болт М8-6gx80-80.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
38	Болт М8-6gx90-90.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
39	Болт М8-6gx90-90.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
40	Гайка шестигранная с фланцем DIN 6923-М6-6.Ст1010.Ц6.хр.бцв (с рифлением)	100.000	4	1					
41	Гвозди 1.8x30.Ц6.хр.бцв ч.7811-7035	20.000	4	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

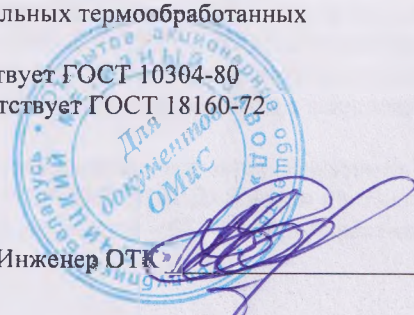
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
42	Гвозди 2.8х70 ч.7811-7120	50.000	10	1					
43	Гвозди 3.1х80 ч.7811-7120	50.000	10	1					
44	Гвозди 3.4х70 ч.7811-7120	50.000	10	1					
45	Гвозди 3.4х90 ч.7811-7120	50.000	10	1					
46	Гвозди 7.6х250 ч.7811-7075	250.000	50	1					
47	Гвозди К 2.5х50 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
48	Гвозди К 2.5х60 ГОСТ 4028-63	150.000	30	1					
49	Гвозди К 3.0х70 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
50	Гвозди К 3.0х70 ГОСТ 4028-63	350.000	70	1					
51	Гвозди К 3.0х80 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
52	Гвозди К 3.5х90 ГОСТ 4028-63	115.000	23	1					
53	Гвозди К 3.5х90 ГОСТ 4028-63	885.000	177	1					
54	Гвозди К 3.5х90.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
55	Гвозди К 4.0х100 ГОСТ 4028-63	700.000	140	1					
56	Гвозди К 4.0х100 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
57	Гвозди К 4.0х100.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	300.000	60	1					
58	Гвозди К 4.0х120 ГОСТ 4028-63	240.000	48	1					
59	Гвозди К 4.0х120.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
60	Гвозди К 5.0х150 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
61	Гвозди К 6.0х200 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
ВСЕГО:		10535.000	1263						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

