



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0278121

05 февраля 2025 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮК номер 0278121 от 05/02/2025

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М8-6gx16-16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
2	Болт М8-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
3	Болт М8-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
4	Болт М8-6gx100-80.88.20Г2Р.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
5	Болт М10-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
6	Болт М10-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
7	Болт М10-6gx35-35.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
8	Болт М12-6gx35-35.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
9	Болт М12-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
10	Болт М12-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
11	Болт М12-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
12	Болт М12-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
13	Болт М12-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
14	Болт М12-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
15	Болт М12-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
16	Болт М12-6gx90-90.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

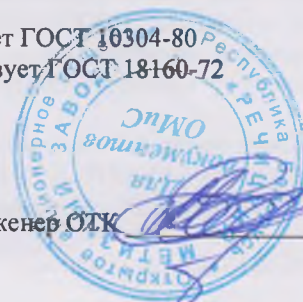
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



Лист 2 из 3

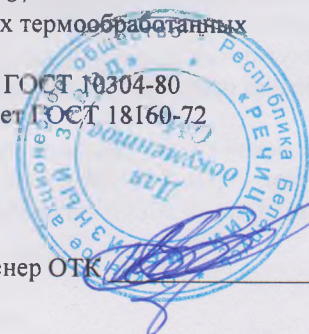
№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
17	Болт М12-6gx120-120.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
18	Болт М16-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
19	Болт М16-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
20	Болт М16-6gx75-75.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
21	Болт М16-6gx90-90.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
22	Болт М16-6gx100-100.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	125.000	5	1					
23	Болт М16-6gx120-120.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
24	Гайка М16-6Н.8.20Г2Р.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	75.000	3	1					
25	Гайка М10-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	500.000	20	1					
26	Гайка М12-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	200.000	8	1					
27	Гвозди 3.1x80.Ц6.хр.бцв ч. 7811-7120	50.000	10	1					
28	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	300.000	60	1					
29	Гвозди К 3.5x90.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
ВСЕГО:		4475.000	459						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014
 По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87
 По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80
 Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ BY 400074854.044-2009;
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0278122

05 февраля 2025 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮК номер 0278122 от 05/02/2025

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Винт DIN 967-M5x12-4.8-Z.Ц6.хр.бцв	10.000	10	1					
2	Винт 3.5x19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
3	Винт 3.5x25.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	150.000	150	1					
4	Винт 3.5x32.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	130.000	130	1					
5	Винт 3.5x35.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	150.000	150	1					
6	Винт 3.5x41.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
7	Винт 3.5x45.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	70.000	140	1					
8	Винт 3.5x51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	20.000	40	1					
9	Винт 3.5x55.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	200	1					
10	Винт 4.2x90.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	10.000	40	1					
11	Винт 4.8x120.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	5.000	10	1					
12	Винт 4.2x14.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	20.000	20	1					
13	Винт 4.2x16.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	20.000	20	1					
ВСЕГО:		785.000	1010						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

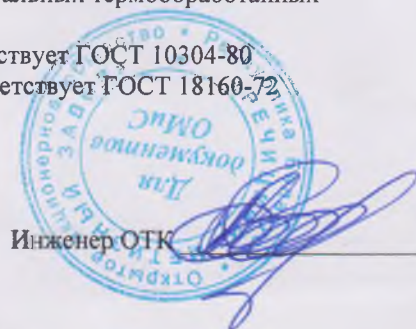
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0278123

05 февраля 2025 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮК номер 0278123 от 05/02/2025

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже – ние, %
1	Винт DIN 912-M8x30-30-8.8.1Ц6.хр.бцв	50.000	10	1	не менее				
2	Винт DIN 912-M10x50-50-8.8.1Ц6.хр.бцв	100.000	20	1					
ВСЕГО:		150.000	30						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10394-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

