



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0879203

20 ноября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮВ номер 0879203 от 20/11/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Болт М10-6gx45-45.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
2	Болт М10-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	10	1					
ВСЕГО:		250.000	50						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем, заклепки соответствуют ГОСТ 18304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-73

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ BY 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Республика Беларусь
 Открытое акционерное общество
 РЭЧИЦКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД
 вул. Фрунзе, 2, 247500, г. Рэчыца
 Гомельской вобласці

Инженер ОТК



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0879205

20 ноября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮВ номер 0879205 от 20/11/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт 3.9х35.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.023-2018	10.000	20	1					
2	Винт 3.5х35.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.100	77	1					
3	Винт 3.5х51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	73.500	98	1					
4	Винт 3.9х70.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	70.500	94	1					
5	Винт 4.2х90.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	20.000	80	1					
6	Винт 4.8х102.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	15.000	50	1					
7	Винт 3.5х35.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.009-2008	42.000	20	1					
8	Винт 4.2х13.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	10.000	10	1					
9	Винт 4.2х16.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	100.000	100	1					
10	Винт 4.2х41.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	20.000	40	1					
11	Винт 4.2х76.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	3.000	5	1					
12	Шпилька М10х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.025	1	1					
13	Шпилька М14х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.500	25	1					
14	Стяжка мебельная винтовая 1-7х50.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.019-2015	31.500	9	1					
15	Шпилька М12х2000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.500	50	1					
16	Винт 3.5х51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	18.600	12	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

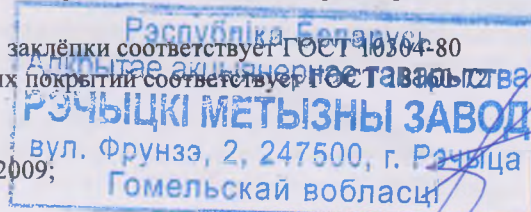
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклепки соответствуют ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 14-1-4486-88

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.



Инженер ОТК

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
17	Винт 3.5х51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	7.750	5	1					
18	Шпилька М10х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.050	2	1					
ВСЕГО:		523.025	698						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

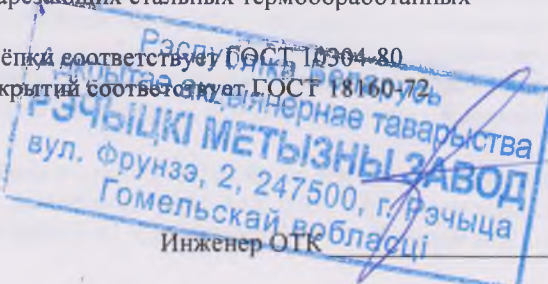
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствуют ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009,

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0879204

20 ноября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮВ номер 0879204 от 20/11/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт DIN 967-M4x10-4.8-Z.1Ц6.хр.бцв	25.000	1	1					
2	Винт DIN 967-M6x40-4.8-Z.1Ц6.хр.бцв	25.000	5	1					
3	Винт DIN 912-M6x16-16-8.8.1Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
4	Винт DIN 912-M8x50-50-8.8.1Ц6.хр.бцв	100.000	4	1					
5	Винт DIN 912-M8x80-80-8.8.1Ц6.хр.бцв	75.000	3	1					
6	Винт DIN 912-M10x45-45-8.8.1Ц6.хр.бцв	50.000	10	1					
7	Винт DIN 912-M10x55-55-8.8.1Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
8	Винт DIN 912-M12x30-30-8.8.1Ц6.хр.бцв	50.000	10	1					
9	Винт DIN 912-M8x80-80-8.8.1Ц6.хр.бцв	25.000	5	1					
ВСЕГО:		450.000	42						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

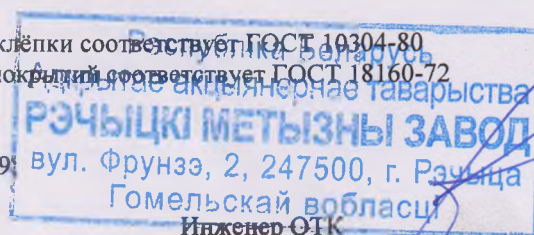
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклепки соответствуют ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0879202

20 ноября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮВ номер 0879202 от 20/11/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М8-6gx16-16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
2	Болт М8-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
3	Болт М8-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
4	Болт М8-6gx100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
5	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
6	Болт М10-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
7	Болт М12-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	250.000	10	1					
8	Болт М16-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
9	Болт М8-6gx100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	110.000	22	1					
10	Болт М8-6gx100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	35.000	7	1					
11	Болт М8-6gx100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	20.000	4	1					
12	Болт М8-6gx100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	10.000	10	1					
13	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
14	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	100.000	4	1					
15	Гвозди 2.8x60 ч.7811-7120	100.000	20	1					
16	Гвозди 2.8x80 ч.7811-7120	80.000	16	1					
17	Гвозди 3.4x90 ч.7811-7120	50.000	10	1					
18	Гвозди К 2.0x40 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
19	Гвозди К 2.5x50 ГОСТ 4028-63	150.000	30	1					
20	Гвозди К 3.0x70 ГОСТ 4028-63	300.000	60	1					
21	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
22	Гвозди К 4.0x100 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
23	Гвозди К 4.0x100.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10204-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-22

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
24	Гвозди К 4.0х120 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
25	Гвозди К 4.0х120.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
26	Гвозди К 5.0х150 ГОСТ 4028-63	600.000	120	1					
27	Гвозди К 6.0х200 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
28	Гвозди 1.8х30.Ц6.хр.бцв ч.7811-7035	50.000	10	1					
29	Болт М10-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
30	Болт М16-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	10	1					
31	Болт М16-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	10	1					
32	Болт М16-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	30	1					
33	Болт М16-6gx70-70.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
34	Болт М16-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	235.000	47	1					
35	Болт М16-6gx80-80.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
36	Гайка М16-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	300.000	12	1					
37	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	275.000	11	1					
38	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	25.000	1	1					
ВСЕГО:		6290.000	954						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

