



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0279003

20 февраля 2025 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮК номер 0279003 от 20/02/2025

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М10-6gx100-100.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
2	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
3	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
4	Болт М10-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798- 70	100.000	20	1					
5	Болт М10-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
6	Болт М10-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
7	Болт М10-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
8	Болт М10-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798- 70	100.000	20	1					
9	Болт М12-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
10	Болт М12-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
11	Болт М12-6gx90-90.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
12	Болт М14-6gx65-65.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798- 70	100.000	4	1					
13	Болт М16-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
14	Болт М16-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
15	Болт М16-6gx55-55.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798- 70	100.000	20	1					
16	Болт М16-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
17	Болт М16-6gx65-65.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
18	Болт М6-6gx16-16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
19	Болт М6-6gx16-16.88.Ц6.хр.бцв 20Г 2Р ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
20	Болт М8-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
21	Болт М8-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
22	Болт М8-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г 2Р ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
23	Гайка шестигранная с фланцем DIN 6923-М6-6.Ст1010.Ц6.хр.бцв (с рифлением)	100.000	4	1					
24	Гвозди 3.0x80 ч.7811-7335	150.000	30	1					
25	Гвозди 3.1x80.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	50.000	10	1					
26	Гвозди 3.4x90 ч.7811-7120	50.000	10	1					
27	Гвозди 3.5x90 ч.7811-7070	50.000	2	1					
28	Гвозди К 2.0x40 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
29	Гвозди К 3.0x70 ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
30	Гвозди К 3.0x80 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
31	Гвозди К 3.0x80 ГОСТ 4028-63	30.000	6	1					
32	Гвозди К 3.0x80 ГОСТ 4028-63	170.000	34	1					
33	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	1200.000	240	1					
34	Гвозди К 4.0x100 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
35	Гвозди К 4.0x100.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
36	Гвозди К 4.0x120 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
37	Гвозди К 4.0x120.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
38	Гвозди К 5.0x150 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
39	Гвозди К 6.0x200 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
ВСЕГО:		6100.000	908						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

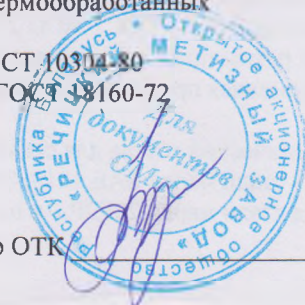
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 4160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0279005

20 февраля 2025 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮК номер 0279005 от 20/02/2025

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Болт М10-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
2	Болт М10-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	10	1					
ВСЕГО:		75.000	15						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0279004

20 февраля 2025 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮК номер 0279004 от 20/02/2025

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт 3.5х19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	100	1					
2	Винт 3.5х41.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	30.000	30	1					
3	Винт 3.5х9.5.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.013-2008	30.000	15	1					
4	Винт 4.2х13.1Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	40.000	40	1					
5	Винт 4.2х13.1Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	30.000	30	1					
6	Винт 4.2х14.1Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	10.000	10	1					
7	Винт 4.2х16.1Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	30.000	30	1					
8	Винт 4.2х16.1Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	50.000	50	1					
9	Винт 4.2х19.1Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	30.000	30	1					
10	Винт 4.2х25.1Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	50.000	50	1					
11	Винт 4.2х76.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	10.000	40	1					
12	Винт DIN 912-M10х65-65-8.8.1Ц9.хр.бцв	50.000	2	1					
13	Винт DIN 912-M12х50-50-8.8.1Ц6.хр.бцв	50.000	10	1					
14	Винт DIN 912-M12х55-55-8.8.1Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
15	Винт DIN 912-M6х35-35-8.8.1Ц6.хр.бцв	50.000	10	1					
16	Винт DIN 912-M8х30-30-8.8.1Ц6.хр.бцв	75.000	3	1					
17	Винт DIN 912-M8х30-30-8.8.1Ц6.хр.бцв	25.000	1	1					
18	Винт DIN 967-M4х16-4.8-Z.1Ц6.хр.бцв	6.000	3	1					
19	Винт M3х10-10 DIN 7985-4.8.1Ц6.хр.бцв	10.000	5	1					
20	Винт M4х20 DIN 965-4.8.1Ц6.хр.бцв	16.000	8	1					
21	Винт M4х6 DIN 7985-4.8.1Ц6.хр.бцв	10.000	5	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10904-80

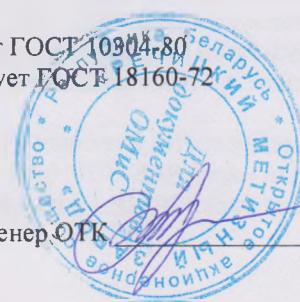
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
22	Винт М5х16 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	10	1					
23	Винт М5х16-16 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	10	1					
24	Винт М5х25 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	10	1					
25	Винт М5х30 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	5.000	5	1					
26	Винт М6х10 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	10	1					
27	Винт М6х16 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	10	1					
ВСЕГО:		807.000	529						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002
По результатам испытания на прочность соединения голонки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10904-80
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

