



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0463103

22 января 2025 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/6-1 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮЖ номер 0463103 от 22/01/2025

| № п/п | Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ) | Масса нетто, кг | Кол- во мест | Сорт | Механические свойства (для проволоки) | | | | |
|----------|---|-----------------|--------------------|------|---------------------------------------|---|----------------------------------|----------------------|--------------------|
| | | | | | Число переги- бов | Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2 | Раз- рывное усилие, кгс | относительное | |
| | | | | | | | | удли- нение, % | суже- ние, % |
| | | | | | | | | | |
| 1 | Винт DIN 912-M8x20-20-8.8.1Ц6.хр.бцв | 25.000 | 1 | 1 | | | | | |
| 2 | Винт DIN 912-M8x25-25-8.8.1Ц6.хр.бцв | 50.000 | 2 | 1 | | | | | |
| 3 | Винт DIN 912-M8x30-30-8.8.1Ц6.хр.бцв | 50.000 | 2 | 1 | | | | | |
| 4 | Винт DIN 912-M8x40-40-8.8.1Ц6.хр.бцв | 50.000 | 2 | 1 | | | | | |
| 5 | Винт DIN 912-M10x50-50-8.8.1Ц6.хр.бцв | 50.000 | 10 | 1 | | | | | |
| 6 | Винт DIN 912-M8x20-20-8.8.1Ц6.хр.бцв | 50.000 | 2 | 1 | | | | | |
| ВСЕГО: | | 275.000 | 19 | | | | | | |

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.



Инженер О.И.