



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0877724

09 ноября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮВ номер 0877724 от 09/11/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт DIN 967-M4x16-4.8-Z.1Ц6.хр.бцв	10.000	5	1					
2	Винт DIN 967-M4x40-4.8-Z.1Ц6.хр.бцв	3.000	3	1					
3	Винт DIN 967-M5x50-50-4.8-Z.1Ц6.хр.бцв	10.000	20	1					
4	Винт DIN 967-M6x12-4.8-Z.1Ц6.хр.бцв	7.000	7	1					
5	Винт DIN 967-M6x12-4.8-Z.1Ц6.хр.бцв	8.000	8	1					
6	Винт 3.5x16.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	52.700	17	1					
7	Винт 3.5x19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	35.000	35	1					
8	Винт 3.5x25.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	100	1					
9	Винт 3.5x32.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.400	21	1					
10	Винт 3.5x35.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.100	77	1					
11	Винт 3.5x45.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	81.000	45	1					
12	Винт 3.5x51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.750	65	1					
13	Винт 3.5x53.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	200	1					
14	Винт 3.9x64.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	44.800	56	1					
15	Винт 4.2x76.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	27.000	108	1					
16	Винт 4.8x120.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	5.000	25	1					
17	Винт 3.5x25.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.009-2008	80.000	40	1					
18	Винт 3.5x32.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.009-2008	21.000	14	1					
19	Винт 3.5x11.1Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.013-	51.000	34	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозийная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;  
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;  
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

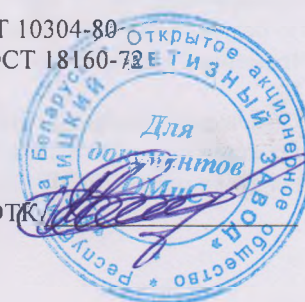


№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
	2008				не менее				
20	Винт 4.2х19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	11.000	11	1					
21	Винт 4.2х32.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	27.000	27	1					
22	Шпилька М10х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.925	37	1					
23	Шпилька М16х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.080	8	1					
24	Винт 3.9х64.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	5.600	7	1					
25	Винт 4.2х76.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	13.800	23	1					
26	Винт 3.5х11.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.013-2008	9.000	6	1					
27	Винт 4.2х19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	39.000	39	1					
28	Шпилька М10х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.075	3	1					
ВСЕГО:		993.230	1041						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014  
 По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87  
 По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002  
 По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80  
 Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;  
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;  
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК







## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0877725

09 ноября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮВ номер 0877725 от 09/11/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М6-6gx12-12.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
2	Болт М6-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
3	Болт М8-6gx16-16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
4	Болт М8-6gx16-16.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
5	Болт М8-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
6	Болт М8-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
7	Болт М8-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
8	Болт М8-6gx55-55.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
9	Болт М8-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
10	Болт М8-6gx75-75.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
11	Болт М10-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
12	Болт М10-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
13	Болт М10-6gx120-120.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
14	Болт М12-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	125.000	5	1					
15	Болт М12-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
16	Болт М12-6gx80-80.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;  
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;  
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
17	Болт М12-6gx90-90.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
18	Болт М12-6gx90-90.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
19	Болт М12-6gx100-100.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
20	Болт М14-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
21	Болт М10-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
22	Болт М12-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
23	Болт М12-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
24	Болт М16-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
25	Болт М16-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	300.000	60	1					
26	Болт М16-6gx90-90.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
27	Гайка шестигранная с фланцем DIN 6923-M6-6.Ст1010.Ц6.хр.бцв (с рифлением)	100.000	4	1					
28	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	150.000	6	1					
29	Гайка М10-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	500.000	20	1					
30	Гвозди 2.5x60.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	50.000	10	1					
31	Гвозди 3.4x90 ч.7811-7120	50.000	10	1					
32	Гвозди 4.0x50 ч.7811-7138	100.000	20	1					
33	Гвозди К 2.0x40 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
34	Гвозди К 3.0x70 ГОСТ 4028-63	300.000	60	1					
35	Гвозди К 3.0x70.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
36	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
37	Гвозди К 4.0x100 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
38	Гвозди К 4.0x120 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
39	Гвозди К 4.0x120.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
40	Гвозди К 5.0x150 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
41	Гвозди К 6.0x200 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
42	Гвозди 7.6x250 ч.7811-7075	100.000	20	1					
43	Гвозди 2.5x60.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	50.000	10	1					
44	Гвозди К 5.0x150 ГОСТ 4028-63	700.000	140	1					
45	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	25.000	1	1					
46	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	200.000	8	1					
47	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	125.000	5	1					
48	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-	100.000	4	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

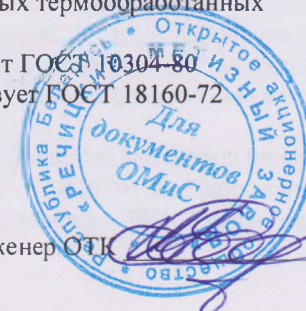
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
	70 (картонная упаковка 25 кг)				не менее				
49	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	300.000	12	1					
50	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	100.000	4	1					

**ВСЕГО:** 9850.000 1150

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

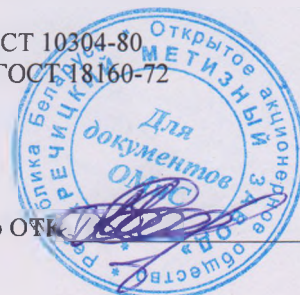
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;  
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;  
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК







## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0877723

09 ноября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул. Бабушкина, 17

Основание отпуски: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮВ номер 0877723 от 09/11/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Гвозди 2.8х60 ч.7811-7120	100.000	20	1					
2	Гвозди П 1.4х32 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
3	Гвозди К 4.0х100.Ц6.хр.бнв ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
ВСЕГО:		350.000	70						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0876779

23 октября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул. Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮВ номер 0876779 от 23/10/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Заклепка 8х20 Ст1010 ГОСТ 10299-80	25.000	1	1					
ВСЕГО:		25.000	1						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

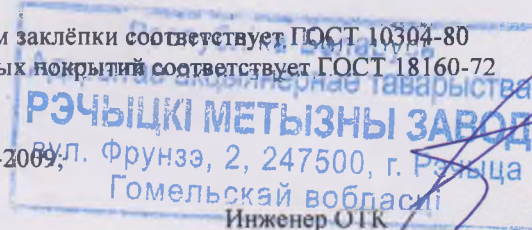
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ BY 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.







## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0876790

23 октября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮВ номер 0876790 от 23/10/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М6-6gx12-12.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
2	Болт М6-6gx16-16.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
3	Болт М6-6gx70-70.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
4	Болт М6-6gx80-80.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	175.000	7	1					
5	Болт М8-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
6	Болт М8-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
7	Болт М8-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
8	Болт М10-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	60	1					
9	Болт М10-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
10	Болт М10-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
11	Болт М10-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
12	Болт М10-6gx35-35.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
13	Болт М10-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
14	Болт М10-6gx120-120.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
15	Болт М12-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
16	Болт М12-6gx35-35.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствуют ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
17	Болт М12-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
18	Болт М12-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
19	Гайка М6-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	100.000	4	1					
20	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	75.000	3	1					
21	Гайка М10-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	700.000	28	1					
22	Гайка М12-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	125.000	5	1					
23	Гайка М6-6Н.8.20Г2Р.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	175.000	7	1					
24	Гайка М8-6Н.8.20Г2Р.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	150.000	6	1					
25	Гайка М12-6Н.8.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	100.000	4	1					
26	Болт М12-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
27	Болт М12-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
28	Гайка М6-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	200.000	8	1					
29	Гайка М12-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70 (картонная упаковка 25 кг)	100.000	4	1					
30	Гвозди 2.8x80 ч.7811-7115	100.000	20	1					
31	Гвозди 2.5x50 ч.7811-7120	150.000	30	1					
32	Гвозди 2.5x50.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	50.000	10	1					
33	Гвозди 2.8x60 ч.7811-7120	100.000	20	1					
34	Гвозди 2.8x70.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	100.000	20	1					
35	Гвозди 3.1x80.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	50.000	10	1					
36	Гвозди 3.4x90 ч.7811-7120	100.000	20	1					
37	Гвозди П 1.2x20 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
38	Гвозди П 1.2x25 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
39	Гвозди П 1,4x25 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
40	Гвозди К 2.0x40 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
41	Гвозди К 2.0x50 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
42	Гвозди К 3.0x80 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
43	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
44	Гвозди К 4.0x100 ГОСТ 4028-63	600.000	120	1					
45	Гвозди К 4.0x120 ГОСТ 4028-63	700.000	140	1					
46	Гвозди К 5.0x150 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
ВСЕГО:		8850.000	1058						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

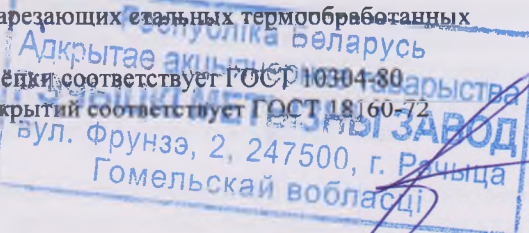
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствуют ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ BY 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.



Инженер ОТК





## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0876789

23 октября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЮВ номер 0876789 от 23/10/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт 3.5х19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	70.000	70	1					
2	Винт 3.5х25.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
3	Винт 3.5х41.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	100	1					
4	Винт 3.5х45.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.800	56	1					
5	Винт 3.5х51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.750	65	1					
6	Винт 3.5х55.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	200	1					
7	Винт 3.9х64.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	30.400	38	1					
8	Винт 4.8х102.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	10.200	34	1					
9	Винт 3.5х25.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.009-2008	100.000	50	1					
10	Винт 4.2х13.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	100.000	100	1					
11	Винт 4.2х14.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	50.000	50	1					
12	Винт 4.2х19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	150.000	150	1					
13	Винт 4.2х25.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	72.000	72	1					
14	Винт 4.2х76.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	10.000	20	1					
15	Винт 4.2х13.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	37.000	37	1					
16	Винт 4.2х14.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	30.000	15	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклепки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
17	Винт 4.2х16.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	70.000	70	1					
18	Винт 4.2х25.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	40.000	40	1					
19	Винт 4.2х41.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	30.000	60	1					
20	Винт 4.2х41.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	10.400	16	1					
21	Винт 4.2х51.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	10.000	10	1					
22	Шпилька М8х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	1.000	20	1					
23	Шпилька М12х2000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.100	10	1					
24	Шпилька М14х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.340	17	1					
25	Шпилька М14х2000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.070	7	1					
26	Шпилька М16х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.140	14	1					
27	Стяжка мебельная винтовая 1-7х50.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.019-2015	31.500	9	1					
28	Винт 4.2х13.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	63.000	63	1					
29	Шпилька М14х2000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.160	16	1					
30	Шпилька М14х2000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.060	6	1					
31	Шпилька М16х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.360	36	1					
ВСЕГО:		1368.280	1501						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10501-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Республика Беларусь  
Алкогольно-табачное производство  
ГОМЕЛЬСКИЙ НЕТЕЗЫСНЫЙ ЗАВОД  
вул. Фрунзе, 2, 247500, г. Речица  
Гомельской вобласці

Инженер ОТК



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0876780

23 октября 2024 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

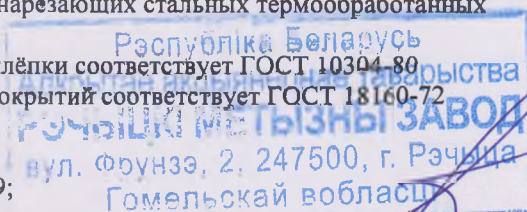
Товарная накладная: серия ЮВ номер 0876780 от 23/10/2024

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Гвозди П 1.4х32 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
ВСЕГО:		50.000	10						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014  
 По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87  
 По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10394-80  
 Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;  
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;  
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.



Инженер ОТК