



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0877954

29 марта 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0877954 от 29/03/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол-во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число перегибов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Разрывное усилие, кгс	относительное	
								удлинение, %	сужение, %
					не менее				
1	Винт М3х6 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	6.000	2	1					
2	Винт М3х16 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	42.000	14	1					
3	Винт М4х12-12 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	30.000	15	1					
4	Винт М3х6 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	42.000	14	1					
5	Винт М3х8 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	42.000	14	1					
6	Винт М4х16 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	5	1					
7	Винт DIN 912-М8х35-35-8.8.Ц6.хр.бцв	6.000	30	1					
8	Винт М3х6 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	36.000	12	1					
9	Шпилька М12х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.500	20	1					
10	Шпилька М16х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.500	50	1					
11	Шпилька М10х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.250	10	1					
12	Шуруп конструкционный 4.0х40.Ст1022.Ц6.хр ч.7811-7629	10.000	10	1					
13	Шуруп конструкционный 5.0х70.Ст1022.Ц6.хр ч.7811-7629	10.000	40	1					
ВСЕГО:		235.250	236						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

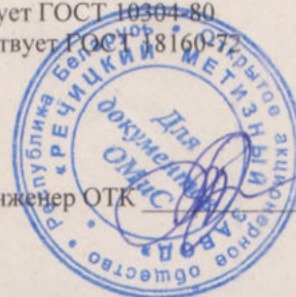
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-77

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК







# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0877956

29 марта 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуски: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0877956 от 29/03/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт М5х12 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	75.000	3	1					
2	Винт DIN 912-M6x40-8.8.Ц6.хр.бцв	100.000	20	1					
3	Винт DIN 912-M12x35-35-8.8.Ц6.хр.бцв	8.000	8	1					
4	Винт DIN 912-M12x35-35-8.8.Ц6.хр.бцв	35.000	7	1					
5	Винт DIN 912-M12x35-35-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
ВСЕГО:		268.000	40						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК







# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0877955

29 марта 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуса: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0877955 от 29/03/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс.шт	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Шпилька М10х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.750	30	1					
ВСЕГО:		0.750	30						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК







## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0877957

29 марта 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуса: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0877957 от 29/03/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Болт М10-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	250.000	10	1	не менее				
ВСЕГО:		250.000	10						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК







## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0877953

29 марта 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0877953 от 29/03/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Гвозди К 2.5х60 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
2	Гвозди К 3.0х70 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
3	Гвозди К 3.0х80 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
4	Гвозди К 4.0х100 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
5	Гвозди К 4.0х120 ГОСТ 4028-63	600.000	120	1					
6	Гвозди К 5.0х150 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
7	Гвозди К 6.0х200 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
8	Болт М6-6gx12-12.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
9	Болт М6-6gx16-16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
10	Болт М6-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
11	Болт М6-6gx45-45.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
12	Болт М8-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	175.000	7	1					
13	Болт М8-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
14	Болт М10-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	275.000	11	1					
15	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	45.000	9	1					
16	Болт М10-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	75.000	15	1					
17	Болт М10-6gx45-45.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
18	Болт М10-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
19	Болт М10-6gx70-70.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
20	Болт М12-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ	50.000	10	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 18160-72

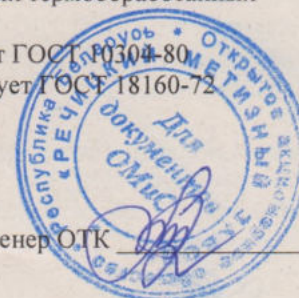
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
	7798-70								
21	Болт М12-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
22	Болт М12-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
23	Болт М12-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
24	Болт М12-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
25	Болт М12-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	125.000	5	1					
26	Болт М12-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
27	Болт М14-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	15.000	3	1					
28	Болт М16-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	10.000	2	1					
29	Болт М16-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
30	Болт М16-6gx70-70.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
31	Болт М16-6gx90-90.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
32	Болт М8-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
33	Болт М10-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
34	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	155.000	31	1					
35	Болт М10-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
36	Болт М10-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
37	Болт М12-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	10	1					
38	Болт М12-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
39	Болт М16-6gx90-90.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	10.000	1	1					
40	Болт М16-6gx90-90.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	5.000	1	1					
41	Гайка М12-6Н.8.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 5927-70	100.000	4	1					
42	Гайка М16-6Н.8.20Г2Р.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	100.000	4	1					
43	Гвозди 2.5х60 ч.7811-7120	100.000	20	1					
44	Гвозди 3.1х80.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	95.000	19	1					
45	Гвозди 3.4х90.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	100.000	20	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 14816-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;  
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ BY 400074854.044-2009;  
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
46	Гвозди К 2.0х50 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
47	Гвозди 7.6х250 ч.7811-7075	200.000	40	1					
48	Гвозди 3.1х80.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	5.000	1	1					
ВСЕГО:		7115.000	998						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014  
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87  
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002  
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80  
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;  
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;  
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

