



# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0572717

22 февраля 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШЭ номер 0572717 от 22/02/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Болт М10-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
2	Гайка М12-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	200.000	8	1					
ВСЕГО:		300.000	12						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК







## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0572719

22 февраля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШЭ номер 0572719 от 22/02/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Винт DIN 912-M6x25-25-8.8.Ц6.хр.бцв	14.500	29	1					
2	Винт DIN 912-M10x20-20-8.8.Ц6.хр.бцв	2.400	12	1					
3	Винт 3.5x16.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	67.000	67	1					
4	Винт 3.5x19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	72.500	29	1					
5	Винт 3.5x51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	200	1					
6	Винт 3.5x55.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	200	1					
7	Винт 4.2x14.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	20.000	10	1					
8	Винт 4.2x19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	101.250	75	1					
9	Винт 4.2x32.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	50.150	59	1					
10	Винт 4.2x16.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	50.000	50	1					
11	Шпилька M10x1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	1.000	40	1					
12	Шпилька M12x1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	1.000	40	1					
13	Шпилька M14x1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.400	20	1					
14	Шпилька M16x1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.300	30	1					
15	Винт 3.5x16.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	28.000	28	1					
ВСЕГО:		608.500	889						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозийная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





2



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0572716

22 февраля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШЭ номер 0572716 от 22/02/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт DIN 912-M6x30-30-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	10	1					
2	Винт DIN 912-M6x45-45-8.8.Ц6.хр.бцв	25.000	1	1					
3	Винт DIN 912-M6x50-50-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
4	Винт DIN 912-M8x30-30-8.8.Ц6.хр.бцв	100.000	4	1					
5	Винт DIN 912-M8x35-35-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
6	Винт DIN 912-M10x35-35-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
7	Винт DIN 912-M12x60-60-8.8.Ц6.хр.бцв	25.000	1	1					
ВСЕГО:		350.000	22						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК







## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0572715

22 февраля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул. Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ППЭ номер 0572715 от 22/02/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Код- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие, кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Гвозди К 3.0x70 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
2	Гвозди К 3.0x80 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
3	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	600.000	120	1					
4	Гвозди К 4.0x100 ГОСТ 4028-63	700.000	140	1					
5	Гвозди К 4.0x120 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
6	Гвозди К 5.0x150 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
7	Гвозди К 6.0x200 ГОСТ 4028-63	300.000	60	1					
8	Болт М6-6gx12-12.58.116.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
9	Болт М6-6gx12-12.88.116.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
10	Болт М6-6gx20-20.88.116.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
11	Болт М6-6gx25-25.58.116.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
12	Болт М6-6gx30-30.58.116.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
13	Болт М6-6gx35-35.58.116.хр.бцв ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
14	Болт М6-6gx40-40.58.116.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
15	Болт М6-6gx45-45.58.116.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
16	Болт М8-6gx25-25.58.116.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
17	Болт М8-6gx25-25.88.116.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
18	Болт М8-6gx35-35.88.116.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
19	Болт М8-6gx40-40.58.116.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
20	Болт М8-6gx40-40.88.116.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ISO 2702-2002

По результатам испытаний на прочность соединения головки со стержнем заделки соответствует ГОСТ 10304-80

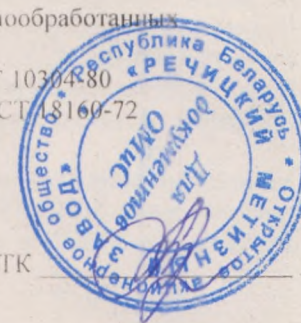
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ BY 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие, кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
	7798-70						не менее		
21	Болт М8-6gx70-70.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
22	Болт М10-6gx25-25.88.Ц6.хр.бнв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
23	Болт М10-6gx60-60.88.Ц6.хр.бнв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
24	Болт М10-6gx70-70.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
25	Болт М10-6gx80-80.88.Ц6.хр.бнв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
26	Болт М10-6gx120-120.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
27	Болт М12-6gx35-35.88.Ц6.хр.бнв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
28	Болт М12-6gx45-45.88.Ц6.хр.бнв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
29	Болт М12-6gx60-60.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
30	Болт М12-6gx70-70.88.Ц6.хр.бнв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
31	Болт М12-6gx80-80.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	85.000	17	1					
32	Болт М12-6gx120-120.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	45.000	9	1					
33	Болт М16-6gx50-50.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
34	Болт М16-6gx90-90.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	15.000	3	1					
35	Болт М6-6gx35-35.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
36	Болт М6-6gx45-45.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
37	Болт М6-6gx45-45.58.Ц6.хр.бнв ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
38	Болт М8-6gx25-25.88.Ц6.хр.бнв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
39	Болт М12-6gx35-35.88.Ц6.хр.бнв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	175.000	35	1					
40	Гайка шестигранная с фланцем DIN 6923-M6-6.Ст1010.Ц6.хр.бнв (с рифлением)	200.000	8	1					
41	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бнв ГОСТ 5927-70	500.000	20	1					
42	Гайка М10-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бнв ГОСТ 5927-70	200.000	8	1					
43	Гайка М16-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бнв ГОСТ 5927-70	200.000	8	1					
44	Гвозди 3.1x80 ч.7811-7120	100.000	20	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87.

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

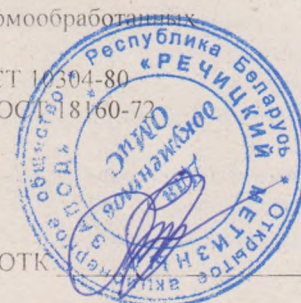
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ BY 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



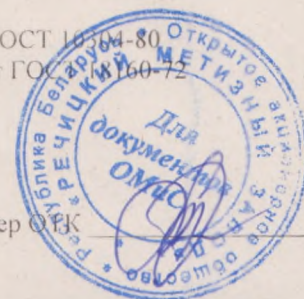


№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Ко- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие, кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
45	Гвозди 1.2x20 ч.7811-7035	20,000	1	1					
ВСЕГО:		8765,000	1098						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014  
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87  
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002  
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10784-80  
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 14-1-4486-88

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;  
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;  
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер О.Г.К.







## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0572718

22 февраля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШЭ номер 0572718 от 22/02/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Гвозди 2.8x80.Е ч.7811-7376	31.500	7	1					
ВСЕГО:		31.500	7						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014  
 По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87  
 По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;  
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;  
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

