



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0878803

10 апреля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0878803 от 10/04/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Гвозди К 4.0х120.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	250.000	50	1	не менее				
2	Болт М10-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					

ВСЕГО: 450.000 58

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
 для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
 для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0878806

10 апреля 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуски: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0878806 от 10/04/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс.шт	Кол-во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число перегибов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Разрывное усилие, кгс	относительное	
								удлинение, %	сужение, %
1	Шпилька М10х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.550	22	1					
2	Шпилька М14х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.300	15	1					
ВСЕГО:		0.850	37						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.



Инженер ОТК



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0878801

10 апреля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0878801 от 10/04/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
не менее									
1	Гвозди К 2.0х40 ГОСТ 4028-63	65.000	13	1					
2	Гвозди К 2.5х50 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
3	Гвозди К 2.5х60 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
4	Гвозди К 3.5х90 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
5	Гвозди К 4.0х100 ГОСТ 4028-63	280.000	56	1					
6	Гвозди К 4.0х120 ГОСТ 4028-63	700.000	140	1					
7	Гвозди К 5.0х150 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
8	Гвозди К 6.0х200 ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
9	Гвозди К 3.0х70.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
10	Гвозди К 3.0х80.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
11	Гвозди К 2.0х40 ГОСТ 4028-63	85.000	17	1					
12	Гвозди К 2.5х60 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
13	Гвозди К 4.0х100 ГОСТ 4028-63	420.000	84	1					
14	Болт М6-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
15	Болт М6-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
16	Болт М6-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
17	Болт М8-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
18	Болт М8-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
19	Болт М8-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	10	1					
20	Болт М8-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
21	Болт М8-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
22	Болт М8-6gx55-55.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
23	Болт М8-6gx75-75.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.



Инженер ОТК

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
	70						не менее		
24	Болт М10-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
25	Болт М10-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
26	Болт М10-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
27	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
28	Болт М10-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	400.000	16	1					
29	Болт М10-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
30	Болт М10-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
31	Болт М10-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
32	Болт М10-6gx70-70.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
33	Болт М10-6gx100-100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
34	Болт М12-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
35	Болт М12-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
36	Болт М12-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
37	Болт М12-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
38	Болт М12-6gx90-90.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
39	Болт М14-6gx60-60.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
40	Болт М16-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
41	Болт М16-6gx90-90.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
42	Гайка М10-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	200.000	40	1					
43	Гайка М16-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	100.000	4	1					
44	Гвозди 2.5х50 ч.7811-7120	40.000	8	1					
45	Гвозди 2.5х50.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	100.000	20	1					
46	Гвозди 3.1х80 ч.7811-7120	200.000	40	1					
47	Гвозди 3.4х70 ч.7811-7120	50.000	10	1					
48	Болт М6-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
49	Болт М8-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

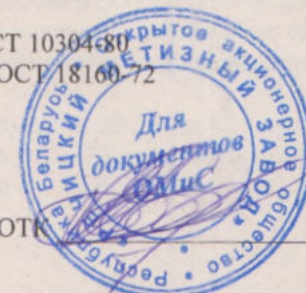
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ BY 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
	70				не менее				
50	Болт М10-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
51	Болт М12-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
52	Болт М12-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	15.000	3	1					
53	Гвозди 2.5х50 ч.7811-7120	10.000	2	1					
54	Гвозди К 5.0х150 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
55	Гвозди К 6.0х200 ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
56	Гвозди 7.6х250 ч.7811-7075	60.000	12	1					
57	Гвозди 1.8х30.Ц6.хр.бцв ч.7811-7035	20.000	4	1					
58	Гвозди 7.6х250 ч.7811-7075	5.000	1	1					
ВСЕГО:		7900.000	1200						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0878802

10 апреля 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0878802 от 10/04/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительно	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Винт 3.5х25.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	50	1					
2	Винт 3.5х35.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.100	77	1					
3	Винт 3.5х45.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.800	112	1					
4	Винт 4.8х120.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	20.000	40	1					
5	Винт 4.8х152.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	10.000	50	1					
6	Винт 3.5х51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.009-2008	20.150	13	1					
7	Винт 3.5х9.5.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.013-2008	40.000	2	1					
8	Винт 4.2х25.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	50.000	50	1					
9	Винт 4.2х32.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	50.150	59	1					
10	Винт 4.2х13.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	100.000	100	1					
11	Винт 4.2х14.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	30.000	30	1					
ВСЕГО:		621.200	583						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

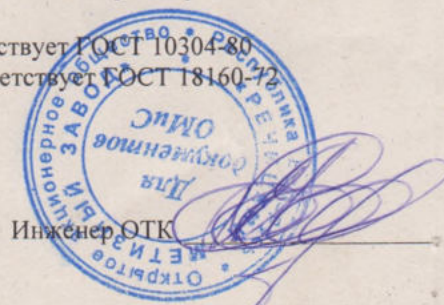
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.



Инженер ОТК



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0878805

10 апреля 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0878805 от 10/04/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Шпилька М8х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.100	2	1					
2	Шпилька М12х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.175	7	1					
3	Шпилька М12х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.325	13	1					
ВСЕГО:		0.600	22						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0878804

10 апреля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0878804 от 10/04/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Винт 3.9х25.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.023-2018	20.000	20	1					
ВСЕГО:		20.000	20						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

