



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0887233

25 января 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0887233 от 25/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительно	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Винт DIN 912-M10x20-20-8.8.Ц6.хр.бцв	4.800	24	1					
2	Винт DIN 912-M10x90-8.8.Ц6.хр.бцв	0.900	9	1					
3	Винт 3.5x16.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
4	Винт 3.5x19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
5	Винт 3.5x51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	100	1					
6	Винт 4.2x90.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	30.000	120	1					
7	Винт 4.2x14.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	30.000	15	1					
8	Винт 4.2x32.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011- 2008	30.600	36	1					
9	Винт 4.2x16.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	50.000	50	1					
10	Шпилька М10x1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.525	21	1					
11	Шпилька М12x1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.300	12	1					
12	Шпилька М16x1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.200	20	1					
ВСЕГО:		297.325	507						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



2



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0887230

25 января 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуска: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0887230 от 25/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт DIN 912-M8x45-45-8.8.Ц6.хр.бцв	100.000	4	1					
2	Винт DIN 912-M8x50-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
3	Винт DIN 912-M8x60-8.8.Ц6.хр.бцв	25.000	1	1					
4	Винт DIN 912-M8x75-8.8.Ц6.хр.бцв	25.000	1	1					
5	Винт DIN 912-M10x30-30-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
6	Винт DIN 912-M10x40-40-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
7	Винт DIN 912-M10x40-40-8.8.Ц6.хр.бцв	25.000	1	1					
ВСЕГО:		325.000	13						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0887229

25 января 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0887229 от 25/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М6-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					
2	Болт М8-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
3	Болт М8-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
4	Болт М8-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
5	Болт М8-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
6	Болт М8-6gx35-35.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
7	Болт М8-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
8	Болт М8-6gx45-45.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
9	Болт М8-6gx65-65.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
10	Болт М8-6gx75-75.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
11	Болт М8-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
12	Болт М10-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
13	Болт М10-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
14	Болт М10-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
15	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
16	Болт М10-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

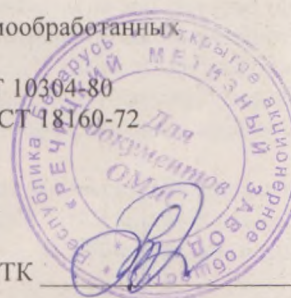
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
17	Болт М10-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
18	Болт М10-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
19	Болт М10-6gx120-120.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
20	Болт М12-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
21	Болт М12-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
22	Болт М12-6gx45-45.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
23	Болт М12-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
24	Болт М12-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
25	Болт М16-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
26	Болт М16-6gx55-55.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
27	Болт М16-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
28	Болт М16-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
29	Болт М16-6gx120-120.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
30	Гайка шестигранная с фланцем DIN 6923-М6-6.Ст1010.Ц6.хр.бцв (с рифлением)	100.000	4	1					
31	Гайка М16-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	300.000	12	1					
32	Гвозди 3.1x90 ч.7811-7120	100.000	20	1					
33	Гвозди К 2.0x40 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
34	Гвозди К 2.0x50 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
35	Гвозди К 3.0x70 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
36	Гвозди К 3.0x70.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
37	Гвозди К 3.0x80 ГОСТ 4028-63	600.000	120	1					
38	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
39	Гвозди К 4.0x100.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
40	Гвозди К 4.0x120 ГОСТ 4028-63	700.000	140	1					
41	Гвозди К 4.0x120.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	600.000	120	1					
42	Гвозди К 5.0x150 ГОСТ 4028-63	600.000	120	1					
43	Гвозди К 6.0x150 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
44	Болт М6-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	45.000	9	1					
45	Болт М6-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	10.000	2	1					
46	Болт М6-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	25.000	1	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

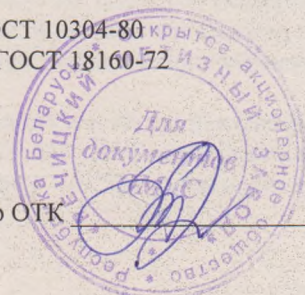
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

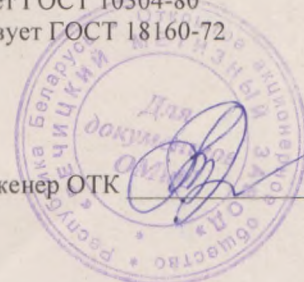


№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
47	Болт М8-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
48	Гвозди К 3.0x70.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
49	Гвозди 3.4x70 ч.7811-7384	200.000	40	1					
ВСЕГО:		9380.000	1188						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0887232

25 января 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0887232 от 25/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие, кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Гвозди 2.8х90.Е ч.7811-7376	31.500	7	1					
2	Гвозди 3.1х90.Е ч.7811-7376	32.400	9	1					
ВСЕГО:		63.900	16						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных
соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0887231

25 января 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуски: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0887231 от 25/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Болт М8-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
2	Болт М8-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	250.000	10	1					
ВСЕГО:		300.000	12						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ BY 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0887234

25 января 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуски: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0887234 от 25/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол-во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число перегибов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Разрывное усилие, кгс	относительное	
								удлинение, %	сужение, %
1	Шпилька М8х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	1.000	20	1					
2	Шпилька М14х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.200	10	1					
ВСЕГО:		1.200	30						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014
По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87
По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002
По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;
для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;
для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

