



6

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0887688

07 февраля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуса: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0887688 от 07/02/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие, кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Болт М16-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
2	Гайка М12-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	200.000	8	1					
ВСЕГО:		300.000	12						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0887686

07 февраля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0887686 от 07/02/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М10-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
2	Болт М10-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	250.000	10	1					
3	Болт М10-6gx80-80.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
4	Болт М10-6gx90-90.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
5	Болт М12-6gx120-120.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
6	Болт М12-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
7	Болт М12-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	150.000	6	1					
8	Болт М12-6gx65-65.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
9	Болт М12-6gx65-65.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	25.000	5	1					
10	Болт М12-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
11	Болт М16-6gx120-120.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
12	Болт М16-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	20.000	4	1					
13	Болт М16-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
14	Болт М16-6gx55-55.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
15	Болт М16-6gx75-75.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
16	Болт М16-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

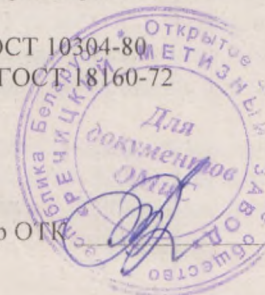
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
17	Болт М16-6gx90-90.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
18	Болт М6-6gx16-16.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
19	Болт М6-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
20	Болт М6-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
21	Болт М8-6gx16-16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
22	Болт М8-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	60	1					
23	Болт М8-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
24	Болт М8-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
25	Болт М8-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
26	Болт М8-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
27	Гайка М10-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	500.000	20	1					
28	Гайка М16-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	300.000	12	1					
29	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	200.000	8	1					
30	Гайка шестигранная с фланцем DIN 6923-М6-6.Ст1010.Ц6.хр.бцв (с рифлением)	200.000	8	1					
31	Гвозди К 2.5x50 ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
32	Гвозди К 2.5x60 ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
33	Гвозди К 3.0x70 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
34	Гвозди К 3.0x80 ГОСТ 4028-63	500.000	100	1					
35	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	1000.000	200	1					
36	Гвозди К 3.5x90.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
37	Гвозди К 4.0x100 ГОСТ 4028-63	1000.000	200	1					
38	Гвозди К 4.0x120 ГОСТ 4028-63	980.000	196	1					
39	Гвозди К 4.0x120 ГОСТ 4028-63	20.000	4	1					
40	Гвозди К 5.0x150 ГОСТ 4028-63	1000.000	200	1					
41	Гвозди П 1.2x20 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
42	Гвозди П 1.4x25 ГОСТ 4028-63	50.000	10	1					
ВСЕГО:		10370.000	1430						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

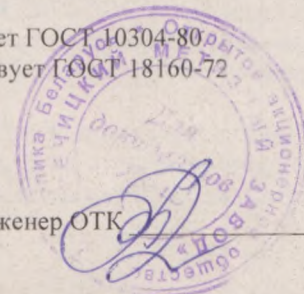
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ BY 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0887689

07 февраля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0887689 от 07/02/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Гайка М8-6Н.8.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 5927-70	100.000	4	1					
2	Гайка М12-6Н.8.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 5927-70	100.000	4	1					
3	Гайка М16-6Н.8.20Г2Р.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	200.000	8	1					
ВСЕГО:		400.000	16						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

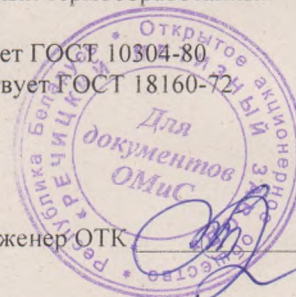
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



2



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0887687

07 февраля 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШШ номер 0887687 от 07/02/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт 3.5х19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
2	Винт 3.5х32.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	250.000	250	1					
3	Винт 3.5х35.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.009-2008	20.800	16	1					
4	Винт 3.5х41.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.009-2008	20.000	20	1					
5	Винт 3.5х45.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.009-2008	20.000	40	1					
6	Винт 3.5х51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	250.000	500	1					
7	Винт 3.5х55.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	100	1					
8	Винт 4.2х13.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	25.000	25	1					
9	Винт 4.2х13.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	26.000	13	1					
10	Винт 4.2х16.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	30.600	18	1					
11	Винт 4.2х16.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	51.000	34	1					
12	Винт 4.2х19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	31.050	23	1					
13	Винт 4.2х19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	100.000	80	1					
14	Винт 4.2х25.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	50.000	50	1					
15	Винт 4.2х32.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	30.600	36	1					
16	Винт 4.2х90.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	30.000	120	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
17	Шпилька М12х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.100	4	1					
18	Шпилька М12х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.400	16	1					
19	Шпилька М14х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.100	5	1					
20	Шпилька М16х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.300	30	1					
21	Шуруп конструкционный 4.0х40.Ст1022.Ц6.хр ч.7811-7629	20.000	20	1					

ВСЕГО: 1055.950 1450

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

