



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1035400

10 мая 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуски: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШЭ номер 1035400 от 10/05/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М8-6gx25-25.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
2	Болт М8-6gx30-30.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
3	Гвозди К 3.5х90.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	300.000	60	1					
4	Гвозди К 4.0х120.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
ВСЕГО:		900.000	116						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0583002

10 мая 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЭВ номер 0583002 от 10/05/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол-во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число перегибов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм ²	Разрывное усилие, кгс	относительное	
								удлинение, %	сужение, %
1	Винт М4х30-30 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
2	Винт М6х10 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
ВСЕГО:		100.000	4						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1035399

10 мая 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШЭ номер 1035399 от 10/05/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт М3х16 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	18.000	6	1					
2	Винт М4х20 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	5	1					
3	Винт М4х35-35 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	10	1					
4	Винт М4х40-40 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	10	1					
5	Винт М5х16 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	6.000	6	1					
6	Винт М5х30 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	10	1					
7	Винт М6х12 DIN 965-4.8.Ц6.хр.бцв	8.000	8	1					
8	Винт 3.5х16.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
9	Винт 3.5х25.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	200.000	200	1					
10	Винт 3.5х45.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	200	1					
11	Шпилька М16х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.300	30	1					

ВСЕГО:

422.300

535

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1035398

10 мая 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШЭ номер 1035398 от 10/05/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
не менее									
1	Гайка шестигранная с фланцем DIN 6923-M5-6.Ст1010.Ц6.хр.бцв (с рифлением)	50.000	2	1					
2	Гайка М6-6Н.8.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 5927-70	100.000	4	1					
3	Болт М12-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
4	Болт М6-6gx16-16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
5	Болт М6-6gx16-16.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	50.000	2	1					
6	Болт М6-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	70.000	14	1					
7	Болт М6-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
8	Болт М8-6gx16-16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
9	Болт М8-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
10	Болт М8-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
11	Болт М8-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
12	Болт М8-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
13	Болт М8-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
14	Болт М8-6gx65-65.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
15	Болт М10-6gx25-25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
16	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	20	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
17	Болт М10-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
18	Болт М10-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
19	Болт М10-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	20	1					
20	Болт М10-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
21	Болт М10-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
22	Болт М10-6gx90-90.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	65.000	13	1					
23	Болт М10-6gx100-100.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
24	Болт М12-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
25	Болт М12-6gx45-45.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
26	Болт М12-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
27	Болт М16-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
28	Болт М16-6gx45-45.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
29	Болт М16-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
30	Болт М16-6gx65-65.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
31	Болт М16-6gx70-70.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
32	Болт М16-6gx80-80.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
33	Болт М6-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	30.000	6	1					
34	Гайка М6-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	100.000	20	1					
35	Гайка М8-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	500.000	100	1					
36	Гайка М10-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	500.000	20	1					
37	Гайка М12-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	500.000	100	1					
38	Гайка М16-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	500.000	20	1					
39	Гайка М10-6Н.8.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 5927-70	100.000	20	1					
40	Гайка М12-6Н.8.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 5927-70	100.000	4	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72.

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже - ние. %
					не менее				
41	Гвозди 3.0x70 ч.7811-7070	50.000	10	1					
42	Гвозди 2.8x70.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	50.000	10	1					
43	Гвозди 3.1x90 ч.7811-7120	50.000	10	1					
44	Гвозди 3.4x90.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	50.000	10	1					
45	Гвозди К 2.0x40 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
46	Гвозди К 2.5x50 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
47	Гвозди К 2.5x60 ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
48	Гвозди К 3.0x70 ГОСТ 4028-63	400.000	80	1					
49	Гвозди К 3.0x70.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	100.000	20	1					
50	Гвозди К 3.0x80 ГОСТ 4028-63	600.000	120	1					
51	Гвозди К 3.5x90 ГОСТ 4028-63	700.000	140	1					
52	Гвозди К 4.0x100 ГОСТ 4028-63	2000.000	400	1					
53	Гвозди К 4.0x100.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4028-63	200.000	40	1					
54	Гвозди К 4.0x120 ГОСТ 4028-63	1500.000	300	1					
55	Гвозди К 5.0x150 ГОСТ 4028-63	1000.000	200	1					
56	Гвозди К 6.0x200 ГОСТ 4028-63	175.000	35	1					
57	Гвозди 8.0x300 ч.7811-7075	100.000	20	1					
58	Гвозди К 6.0x200 ГОСТ 4028-63	225.000	45	1					
ВСЕГО:		13965.000	2149						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0583001

10 мая 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуску: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ЭВ номер 0583001 от 10/05/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Винт 3.5х19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
2	Винт 3.5х32.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.500	67	1					
3	Винт 3.5х35.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.100	77	1					
4	Винт 3.5х51.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	200.000	400	1					
5	Винт 3.5х55.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	100.000	200	1					
6	Винт 4.2х76.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	30.000	120	1					
7	Винт 4.2х19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.011-2008	50.000	50	1					
8	Винт 4.2х13.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012-2008	50.000	50	1					
ВСЕГО:		680.600	1014						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

