



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0496780

11 января 2023 г.



Лист 1 из 1

Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШС номер 0496780 от 11/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс. шт.	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Винт М3х12 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	30.000	10	1					
2	Винт М3х16 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	30.000	10	1					
3	Винт М4х10-10 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	20.000	10	1					
4	Винт М6х20-20 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	10.000	10	1					
5	Винт DIN 912-M8х35-35-8.8.Ц6.хр.бцв	6.000	30	1					
6	Винт 3.5х19.Хим.Фос.прм ТУ ВУ 400024166.010-2008	50.000	50	1					
7	Винт 4.2х14.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	30.000	30	1					
8	Винт 4.2х16.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	50.000	50	1					
9	Винт 4.2х19.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.012- 2008	50.000	50	1					
10	Шпилька М8х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.300	6	1					
11	Шпилька М12х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.200	8	1					
12	Шпилька М16х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.200	20	1					
13	Шпилька М8х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011 *	0.200	4	1					
ВСЕГО:		276.900	288						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

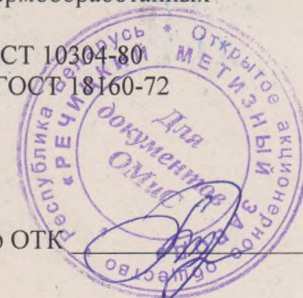
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0496782

11 января 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШС номер 0496782 от 11/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Гайка М12-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	200.000	8	1					
ВСЕГО:		200.000	8						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0496781

11 января 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШС номер 0496781 от 11/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Количество, тыс.шт	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Шпилька М10х1000.48.Ц6.хр.бцв ТУ ВУ 400024166.017-2011	0.500	20	1	не менее				
ВСЕГО:		0.500	20						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

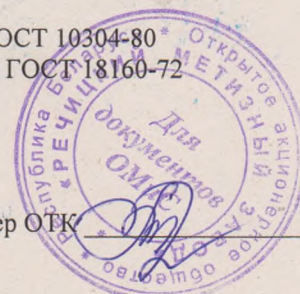
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК



2



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0496783

11 января 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуская: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШС номер 0496783 от 11/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие. кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
1	Винт DIN 912-M8x80-80-8.8.Ц6.хр.бцв	50.000	2	1					
ВСЕГО:		50.000	2						

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

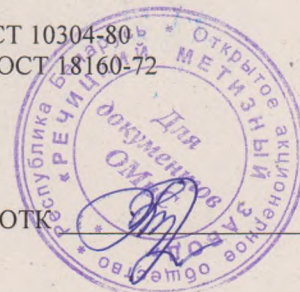
Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0496779

11 января 2023 г.



Грузоотправитель: Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Грузополучатель: 11214401 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАНТ-КРЕП"

Адрес: ул.Бабушкина, 17

Основание отпуса: Контракт № 022221114/64 от 19/04/2022

Товарная накладная: серия ШС номер 0496779 от 11/01/2023

№ п/п	Наименование продукции, размер ГОСТ (ТУ)	Масса нетто, кг	Кол- во мест	Сорт	Механические свойства (для проволоки)				
					Число переги- бов	Времен. сопр. разрыву, кгс/мм2	Раз- рывное усилие, кгс	относительное	
								удли- нение, %	суже- ние, %
					не менее				
1	Болт М8-6gx20-20.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
2	Болт М8-6gx20-20.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
3	Болт М8-6gx45-45.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
4	Болт М8-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
5	Болт М8-6gx50-50.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
6	Болт М8-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	200.000	8	1					
7	Болт М10-6gx30-30.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
8	Болт М10-6gx35-35.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	300.000	12	1					
9	Болт М10-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
10	Болт М10-6gx50-50.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	75.000	3	1					
11	Болт М10-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
12	Болт М12-6gx40-40.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	100.000	4	1					
13	Болт М16-6gx40-40.88.Ц6.хр.бцв 20Г2Р ГОСТ 7798-70	200.000	40	1					
14	Болт М16-6gx60-60.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 7798-70	125.000	5	1					
15	Гайка шестигранная с фланцем DIN 6923-М6-6.Ст1010.Ц6.хр.бцв (с рифлением)	100.000	4	1					
16	Гайка М10-6Н.6.Ст1010.Ц6.хр.бцв ГОСТ 5927-70	300.000	12	1					

По результатам проведенных испытаний механические свойства болтов, винтов и шпилек соответствуют ГОСТ ISO 898-1-2014

По результатам проведенных испытаний механические свойства гаек соответствуют ГОСТ 1759.5-87

По результатам проведенных испытаний механические свойства винтов самонарезающих стальных термообработанных соответствуют ГОСТ ИСО 2702-2002

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклёпки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

Химический состав для стали марки Ст1сп – в пределах ГОСТ 380-2005;

для стали марок SAE 1010, SAE 1018 – в пределах ТУ ВУ 400074854.044-2009;

для стали марки 20Г2Р – в пределах ТУ 14-1-4486-88.

Инженер ОТК

